

Нико Томэ: «Мы разрабатываем гибкие и разнообразные оптические системы измерения для стекольной индустрии»

Компания VMA специализируется на измерении толщины готового изделия — тарного стекла, флоат стекла и стеклянных трубок. На наши вопросы ответил генеральный директор Нико Томэ.

Пожалуйста, расскажите подробнее о вашей специализации в стекольной отрасли?

VMA была создана в 1990 году после объединения Германии. Мы находимся в Тюрингенском лесу, в зеленом сердце Германии. Эта местность известна благодаря традиционному производству стекла. Здесь были изготовлены первые рентгеновские трубки и первые ёлочные шары. До сих пор в нашем регионе много стекольных заводов, которые в основном производят тарное стекло высокого качества. Мы, VMA GmbH, специализируемся на оптоэлектронных измерительных системах для стекольной промышленности,

в особенности для тарного и листового стекла и стеклянных трубок.

В каких странах вы работаете?

Мы поставляем оборудование по всему миру.

Какую именно технику вы поставляете на стекольные заводы?

Наша ключевая компетенция — измерение толщины стекла. Здесь мы представлены почти во всех отраслях стекольной индустрии. Важнейшие из них — это производство тарного стекла, флоат стекла, стеклянных трубок. Все наши системы поставляются «под ключ». На первом этапе наши специа-

листы дают подробную консультацию, отвечающую требованиям заказчика, затем идет производство, монтаж, обучение и послепродажное обслуживание. На всех этапах наша команда оказывает заказчику полноценную компетентную поддержку. Наряду с толщиной мы можем измерять и другие параметры. Так у стеклянных трубок мы можем измерять диаметр, овальность, толщину стенки, эксцентриситет. У кварцевых труб с высокой температурой плавления до 2400°C мы измеряем и регулируем диаметр до 1200 мм.

Для индустрии тарного стекла, являющейся для нас самой ликвидной сферой деятельности, мы разрабатываем и поставляем системы измерения толщины, которые без проблем могут быть интегрированы в инспекционные машины других компаний. Так, например, на холодном участке мы можем оснастить нашими системами для измерения толщины TMC-FLX все инспекционные машины Tiama, BucherEmhartGlass,

O-I или Неупе и т.д. На горячем участке для выборочного измерения на IS-машинах мы можем также предложить оптоэлектронный прибор измерения толщины Lab TMC.

Где в России используется ваше оборудование?

Мы много лет представлены на российском рынке тарного стекла, и к нашей радости за это время у нас появились заказчики в России. Конкретней я бы назвал компании Verallia и Rasko. На данном этапе мы устанавливаем контакты с российскими производителями стеклянных трубок, и также активны в отрасли флоат-стекла.

Если говорить отдельно о производителях флоат-стекла и стеклотары, какое оборудование предлагаете в обоих случаях?

В сфере флоат-стекла мы предлагаем решения как для горячего, так и для холодного участка. На горячем участке мы можем измерять толщину листового стекла под печью отжига. На

холодном участке мы тоже измеряем толщину стекла, и по желанию заказчика комбинируем ее с измерением стресса.

Так как мы поставляем оборудование «под ключ», мы сами полностью монтируем систему измерения, поставляем все необходимые компоненты, предварительно согласовываем все технические детали с заказчиком, и в результате он получает готовую систему. По опыту эта система надежно служит почти 20 лет при соответствующем техобслуживании. Для стекольной промышленности это очень долгий срок, и это демонстрирует надежность и долговечность наших систем. В отрасли тарного стекла, мы предлагаем гибкую систему измерения толщины TMC-FLX. Наряду с базовой системой имеется большой выбор сенсоров, которые мы выбираем и предлагаем в зависимости от портфолио заказчика и производственных потребностей.

Уже несколько лет мы практикуем аренду измерительных систем. Таким образом заказчик может быстро

реагировать на увеличение производственных объемов и оперативно оснастить свое производство дополнительными арендованными приборами.

Относительно новый продукт — наш LabTMC мы предлагаем для измерения толщины в лаборатории (опционально с педальным выключателем и соединением с информационной системой завода); для выборочного измерения на холодном участке, как мобильный прибор (с аккумулятором) для измерения толщины; и все чаще для выборочного измерения на горячем конце рядом с IS-машиной. Мы предлагаем применять этот оптоэлектронный измерительный прибор на горячем участке, так как по сравнению с измерительными приборами с металлическими шариками он может без проблем измерять толщину на горячем участке.

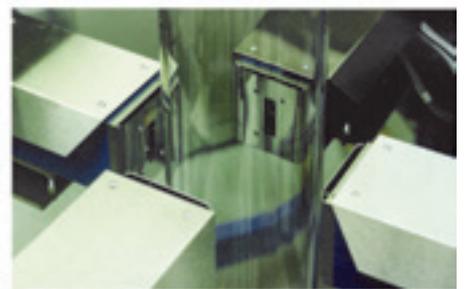
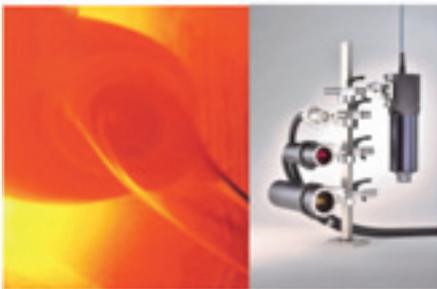
Можете отметить наиболее интересный проект в последнее время?

В настоящий момент мы изготавливаем для российского завода машину для

VMA



Wherever glass is made.



VMA GmbH

OT Wümbach, Gräfinauer Straße 2, 98704 Wolfsberg, Germany
Phone: +49 36 785 58 70, Fax: +49 36 785 58 99
info@vma-online.de, www.vma-online.de





контроля качества кварцевых трубок. С помощью этой техники можно будет измерять не только диаметр и толщину стенки, но и обнаружить дефекты в стекле.

Как вы можете прокомментировать изменения в своей работе с развитием Индустрии 4.0?

Мы очень тесно сотрудничаем с нашими заказчиками и производителями инспекционных машин, чтобы внедрять целесообразные и удобные решения по этой теме. Технические возможности у нашего оборудования имеются и уже частично внедрены в практику.

Как организовано сервисное обслуживание с вашей стороны?

Инженеры нашей фирмы уже многие годы задействованы в монтаже, сервисе и обучении персонала. Мы считаем это целесообразным, так как в этом случае мы как разработчики всегда получаем прямую обратную связь от наших заказчиков. Информация не теряется, и наши инженеры точно знают, где необходимы поправки. Эта стратегия себя уже давно оправдала, и наши заказчики оценивают ее очень позитивно. Кроме этого мы увеличиваем штат сотрудников, в прошлом году, например, мы приняли на работу русскоговорящего специалиста. Это очень

удобно для наших заказчиков из России, так как исчезает языковой барьер.

Пожалуйста, поделитесь с нашими читателями информацией о ваших новейших разработках.

Конечно, у нас имеются некоторые новинки. Если говорить о тарном стекле, это новый ультракомпактный сенсор TMC-FLX—C13, который своими размерами напоминает карандаш. Он предназначен для измерения миниатюрных изделий — например, флаконов для фармацевтики или невысоких емкостей с широким горлышком. Этот сенсор осуществляет измерение плоскостей, расположенных очень близко друг к другу. Мы много работали над нашим многоуровневым сенсором TMC-FLX-MES, и сейчас мы можем предложить сенсор, измеряющий 4 точки по более доступной цене. Также интересна тема объединения результатов измерения толщины с номерами форм артикулов и передача этой информации существующей информационной системе линии. В области измерения стеклянных трубок будет скоро представлено новое контрольно-измерительное оборудование.

В чем заключается ваше основное отличие от конкурентов?

Мы относительно маленькая компания, в данный момент она насчитывает 20 сотрудников. Поэтому мы работаем оперативно и слаженно. Процессы организованы четко. Мы разрабатываем и собираем всю технику сами, более 100 поставщиков комплектующих находятся недалеко от нас. Мы сотрудничаем с Техническим университетом в Ильменау, и поэтому всегда находимся на самом современном техническом уровне. Мы максимально гибко и оперативно реагируем на запросы клиентов. Быстрый сервис нашей компании уже многие годы получает высокую оценку. То, что необходимо ремонтировать, мы ремонтируем сами, и ремонтные работы выполняются оперативно.

В каких направлениях вы видите развитие инспекционного оборудования в обозримом будущем?

Наряду с постоянным улучшением таких параметров контрольной техники, как чувствительность, точность и скорость, в данный момент внимание уделяется стандартизированному обмену данными с другими сенсорами или всеми контрольными машинами и говорит о внедрении Индустрии 4.0 в стекольную промышленность. ■